



TRANE®

Aire Acondicionado

SI NO TE GUSTA EL CLIMA... ¡CÁMBIALO!



MERCADO

En Trane todo tiene que ver con el aire: aire fresco, aire caliente, aire limpio. Trane, como líder mundial en sistemas, servicios y soluciones de aire acondicionado, controla la comodidad del aire en hogares y en muchos de los edificios comerciales, industriales e institucionales más grandes y famosos del planeta.

La experiencia de Trane se aplica en tecnología ambiental y en la conservación de energía para hacer una diferencia en la eficiencia energética en todo el mundo.

Trane ofrece una amplia gama de sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC) con eficiencia energética, como deshumidificadores y productos de limpieza del aire; soporte y servicio de partes y refacciones; control avanzado de edificios y soluciones de financiamiento.

Los sistemas y servicios de Trane tienen posiciones de liderazgo en los principales mercados comerciales, residenciales, institucionales e industriales.

La reputación de esta firma está basada en la confiabilidad, la alta calidad y la innovación de sus productos, además de su eficiente red de distribuidores.

HISTORIA

En 1864, James Trane, un inmigrante noruego, se estableció en LaCrosse, Wisconsin, donde se ganó la vida como fontanero e instalador de tuberías. Dos décadas después, James abrió su propio negocio de fontanería. En asociación con su hijo, Reuben, que había obtenido un título de Ingeniería Mecánica de la Universidad de Wisconsin, la empresa Trane comenzó a cobrar vida propia.

Con el liderazgo de Reuben, la compañía creció hasta convertirse en una de las mayores fabricantes de LaCrosse, expandiéndose sin pausa, primero a Pensilvania, y luego, a través de la frontera con Canadá, para convertirse en una multinacional.

James Trane desarrolló un innovador dispositivo de calefacción a vapor de baja presión. Entre tanto, en 1913, el negocio familiar se convirtió en The Trane Company. En 1916, el negocio de la plomería de los Trane se fue quedando en el pasado, ya que para este año elaboraron válvulas para radiadores y comenzaron a redirigir su enfoque a la fabricación de productos de calefacción.

En 1925 inventaron el convector radiador. Al reemplazar los viejos y voluminosos radiadores de hierro fundido con un gabinete de chapa de peso ligero, la transferencia de calor se hizo más eficiente. Esta solución fue tan innovadora y excepcional, que hoy en día la industria HVAC considera a este concepto de diseño pionero como el más utilizado en lo que respecta a los intercambiadores de calor.

Más adelante, gracias a la apertura comercial que representaba la incorporación de México al GATT, y luego del anuncio de las negociaciones para la firma del TLC, los directivos percibieron una gran oportunidad, y Trane decidió incursionar de manera definitiva en el mercado mexicano: el 1o. de julio de 1991 dio comienzo la historia de Trane México, con una pequeña oficina, cedida por su empresa hermana Ideal Standard, en su edificio corporativo, ubicado en Naucalpan, Estado de México.

En unos cuantos meses surgió la necesidad de establecer una estructura más sólida para atender al número creciente de clientes. La marca fue bienvenida en México con mucho éxito, por lo que en diciembre de ese año inició operaciones en Monterrey.

Al año siguiente, en 1992, se creó la oficina de Guadalajara, la cual atiende al occidente del país. Posteriormente, en 1993, abrió sus oficinas en Tijuana. Con estas primeras cuatro oficinas de ventas y servicio, Trane se dio la tarea de atender a todos los distribuidores, contratistas, proyectistas y usuarios de todo el país.

En el año 1995 inició la apertura de oficinas regionales de servicio, la primera de las cuales se estableció en la ciudad de

Cancún, para continuar sucesivamente con Villahermosa, Reynosa, Puerto Vallarta, Mexicali y Culiacán.

Con todo el éxito y aceptación obtenido hasta este día, ocurrió un acontecimiento que marcaría la historia de Trane en México; la apertura de su primera planta de fabricación de compresores, en Apodaca, Nuevo León, en el año 1998, que ha evolucionado de tal manera que cuenta, al día de hoy, con una capacidad de producción de más de dos millones de piezas al año.

Sin la fidelidad de los clientes, Trane no sería lo que es ahora. Ellos forman parte esencial de la compañía. En el año 2003, se inauguró el Centro de Distribución, en Apodaca, Nuevo León, donde la tecnología más reciente de la industria logística, junto con una infraestructura ideal, ha permitido cubrir las necesidades y requerimientos de los usuarios.

Pocos años después, en junio de 2008, Trane comenzó una nueva historia y empezó a volverse parte de Ingersoll Rand, una compañía comprometida y con un enfoque totalmente sustentable, con más de 100 plantas de fabricación a nivel global.

PRODUCTO

Desde hace más de 100 años Trane ha fabricado y perfeccionado sus soluciones innovadoras, que optimizan el entorno interior a través de un amplio portafolio de sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado, soporte de piezas y controles avanzados para hogares y edificios comerciales.

Trane, además, ofrece servicios de renta de equipos, asistencia, suministros, actualizaciones y la mayor garantía en la industria, buscando la continuidad del negocio de sus clientes, aun cuando se presenten contingencias y situaciones de emergencia, donde diversas industrias no pueden detenerse.

Algunos de los múltiples beneficios de sus equipos son:

- Eficiencia energética de los equipos (reducción de los costos de operación y ahorro de energía)
- Calidad de aire interior (un lugar saludable para trabajar y vivir)
- Controles del ambiente de interiores (temperatura, humedad y calidad del aire)



Las tecnologías innovadoras de Trane minimizan su impacto en el ambiente. Además, son equipos altamente eficaces que soportan condiciones extremas y aseguran la continuidad del negocio, haciendo mejores inmuebles para las personas y el medio ambiente.

LOGROS

Trane siempre ha buscado no sólo cumplir con las expectativas del cliente, sino ir más allá. Por eso su liderazgo tecnológico está respaldado por una inversión sustancial en gente, instalaciones y desarrollo de producto.

- Ejemplo de ello, son las pruebas de seguridad que realiza a sus equipos en condiciones extremas, mucho más severas que lo requerido por las normas de la industria. La prueba de rocío salino de 2,000 horas se realiza en serpentines tipo álabe para comprobar los niveles de corrosión, mientras que las normas de la industria solo requieren de 1,000 horas de pruebas.

- Trane recibió por parte del Instituto para la Construcción y Medio Ambiente, con base en Alemania, una Declaración Ambiental de Producto (EPD) para su equipo Trane EarthWise CenTraVac, siendo el primer y único enfriador centrífugo comercial a nivel mundial en recibir esta declaratoria.

- Además, Trane impulsa el desarrollo y bienestar de sus empleados, razón por la cual ha obtenido el Great Place to Work México por cuatro años consecutivos: 2007, 2008, 2009 y 2010, que la ubica en la lista de las 100 mejores empresas para trabajar en México.

- Mayor porcentaje en la industria del US Green Building Council (USGBC) LEED accredited Green Building Professionals.

- Además, Lifestory Research ha calificado a los de Trane como los sistemas de aire acondicionado, ventilación y calefacción más confiables en América, por tres años consecutivos.



A partir del año 2009, instauró un reconocimiento para los colaboradores más distinguidos: los Premios Ehécatl, que distinguen a los funcionarios destacados en:

- **Seguridad.** Es un reconocimiento a los líderes de seguridad por su invaluable compromiso para que todos, cada día, regresen sanos a sus hogares.

- **Inspirando Progreso.** Este es un distintivo a los empleados que realicen un esfuerzo extraordinario en favor de los clientes, o de otros compañeros o equipos, el cual establezca un ejemplo de trabajo y de sus valores corporativos.

- **Excelencia Operacional.** Se trata de un premio a compañeros con iniciativas de gran impacto en la reducción de gastos y/o costos de ventas, ya sean generales o administrativos, así como en proyectos Seis Sigma.

- **Crecimiento Dramático.** Reconocimiento a ejecutivos con ventas de gran impacto en ingresos, con respecto a la dimensión del canal, con importancia comercial estratégica.

- **Responsabilidad Social.** Reconocimiento a los empleados que destaquen por su generosidad y altruismo en pro de la sociedad.

DESARROLLOS RECIENTES

Con sistemas y servicios confiables, de alta calidad e innovación avanzada, Trane cuenta con una red de partes y servicios, comprometidos en la confiabilidad y ofreciendo servicios de renta de equipos, instalación y mantenimiento, donde sus clientes no sólo encuentran refacciones originales Trane, sino también todos aquellos materiales e insumos necesarios para su trabajo diario de instalación y mantenimiento.

Gracias a la gran aceptación de ServiPartes en el mercado mexicano, hoy en día cuentan con tiendas en: Ciudad de México, Mexicali, Cancún, Guadalajara, Acapulco, Veracruz, León, Puerto Vallarta y Monterrey. Con este mismo enfoque, a partir del año 2006 lanzó su servicio de renta de equipos a través de rent@trane, el cual ofrece a sus clientes equipos para enfriamiento y aire acondicionado temporales, que cubran necesidades, tales como emergencias por interrupción de suministro de aire acondicionado en sus instalaciones, requerimientos de enfriamiento suplementario, mantenimiento programado de su equipo, conversión o reemplazo, o simplemente contar con enfriamiento de reserva.

En el tema de la sustentabilidad, con una filosofía 100% enfocada al medio ambiente, Ingersoll Rand, de la mano con Trane, buscan hacer una reducción del 50% en la huella de gases de efecto invernadero de los productos que produce para el año 2020 y dar alternativas dentro de su cartera de soluciones con un menor potencial de calentamiento global para el 2030.

Cabe destacar que se destinó una inversión de 500 millones de dólares en investigación y desarrollo durante los próximos cinco años para financiar la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero a largo plazo en sus productos.

De hecho, proyecta lograr para el 2020 una reducción del 35% en la huella de gases de efecto invernadero en las oficinas de la compañía, plantas de fabricación y la flota de vehículos.

Trane cuenta con tecnología EcoWise™, diseñada para minimizar el impacto ambiental, al adoptar un enfoque integral que incluye eficiencias operativas altas, así como la opción de utilizar refrigerantes de próxima generación de bajo potencial de GWP.

VALORES

Trane México se mantiene y evoluciona gracias a la solidez de sus valores institucionales, los cuales, en sus propias palabras, son:

- **Integridad.** En todas las actividades, actuar de acuerdo con los estándares legales y éticos más altos.

- **Respeto.** Trabajar y actuar valorando a todas las personas, culturas, puntos de vista y experiencias.

- **Trabajo en equipo.** Laborar en conjunto, compartiendo los recursos para proporcionar un valor agregado a los clientes, empleados, asociados comerciales y accionistas.

- **Innovación.** Utilizar las diversas habilidades, talentos e ideas para desarrollar soluciones creativas, imaginativas e innovadoras para beneficiar a los clientes.

- **Valor.** Defender lo que es correcto y asumir los riesgos necesarios, con el objetivo de que la empresa prospere.



www.trane.com/commercial/latinamerica/mx

Cosas que usted no sabía sobre Trane

- Desde el año 2000, Trane ha sido patrocinador oficial del Sorteo Tec, y en cada uno de los cuatro que se realizan al año contribuye con los sistemas de aire acondicionado y calefacción que se instalan en la residencia que se sortea en la Ciudad de Monterrey. Los equipos incluyen los sistemas de control más avanzados, para que los ganadores gocen con el mayor confort.

- Con esta participación, Trane coadyuva con el gran esfuerzo del Sistema Tecnológico para apoyar la educación en el país mediante becas.

- En 1931, Trane patentó su primer equipo de aire acondicionado. Siete años más tarde, lanzó Turbovac, un nuevo tipo de enfriadora de agua que sacudió el enfoque de la industria respecto de los sistemas de aire acondicionado para edificios grandes.

- Esas innovaciones prepararon el terreno para la llegada de CenTraVac™, el equipo más confiable del mercado con mayor eficiencia y menores emisiones.